



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Výukový materiál zpracován v rámci projektu EU peníze školám

Registrační číslo projektu: CZ.1.07/1.5.00/34.0914

Šablona:	III/2	č. materiálu:	VY_32_INOVACE_24
----------	-------	---------------	------------------

Název školy:	Výchovný ústav, Střední škola a školní jídelna, Buškovice 203, 441 01
Třída/ročník:	1. D; 2. D
Jméno autora:	Bc. Pavel Polan
Datum vytvoření:	9. 7. 2013



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

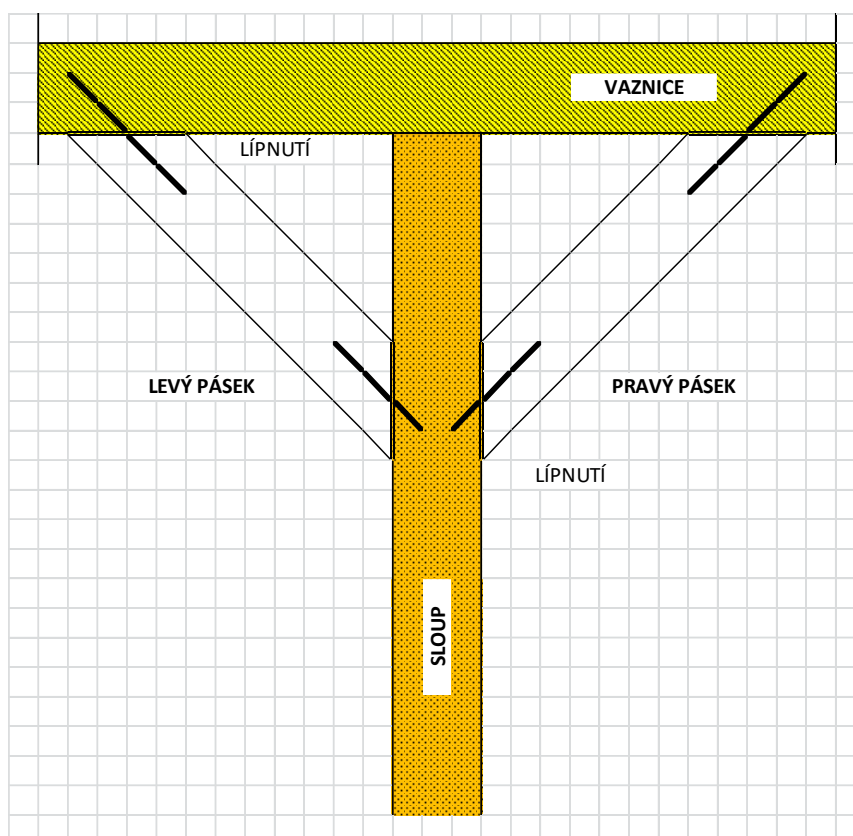
Vzdělávací oblast:	Krovy
Tematická oblast:	KONSTRUKČNÍ SPOJOVÁNÍ
Předmět:	Technologie
Název předmětu:	Výroba pásků v krovu
Výstižný popis způsobu využití, případně metodické pokyny:	Přezkoušení znalostí z OV Práce ve skupinkách
Klíčová slova:	Pásek, lípnutí, čep a dlab
Druh učebního materiálu:	Pracovní list Písemná příprava EXCEL, WORD

VÝROBA PÁSKŮ V KROVU

Jako řezivo je vhodné vybrat hranoly o délce 1 m a o průřezu 140 x 140 mm. Podle počtu svislých sloupů, potřebujeme dvojnásobek pásků. Pásy jsou nosné prvky zpevňující stabilitu krovu v podélném směru. Podpírají vodorovné vaznice zespodu a opírají se o svislé sloupky z boku. Optimální úhel sevření je 45°.

Vytváří tvar písmene Y. Větší pevnosti se dosáhne, použijeme-li polozapuštěný čep a dlab. Ten se provede na 1/3 tloušťky řeziva v podélné ose pásku.

Další variantou je spoj na lípnutí. Pro zpevnění tohoto spoje je nutno celek stáhnout tesařskými kramlemi.



Bez zvýraznění jsou vyznačeny šikmé pásy, stažené ocelovými kramlemi.

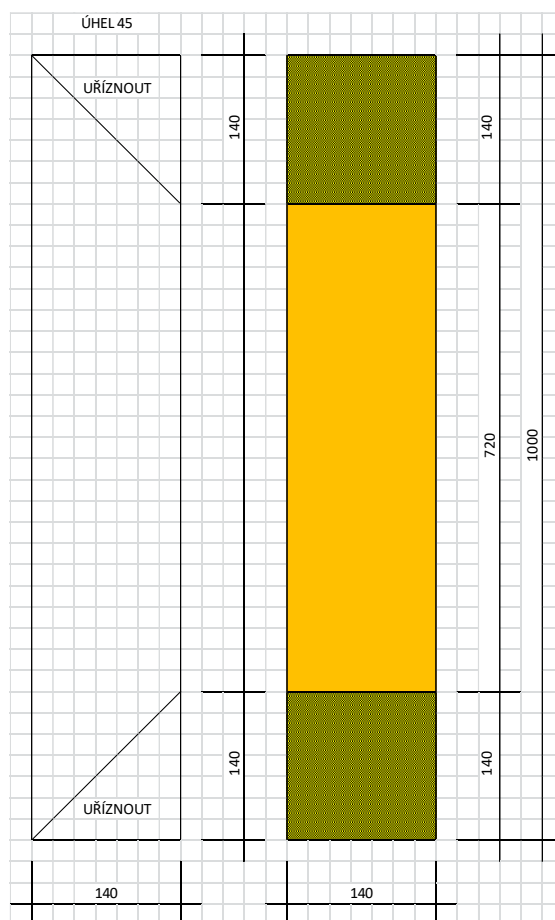
Postup výroby spoje tzv. lípnutím

Orýsování jednotlivých prvků krovu můžeme provádět tradičně rýsovacími pomůckami, ale v tomto případě použijeme šablonu celého příčného průřezu krovu v měřítku 1:1. Tu zhotovíme z prken. Tvar celého krovu se nakreslí a vyznačí, tzv. vyšlehne z provázků na plochu (staveniště, strop, panely aj.).

Poté se složí z prken a sbije hřebíky. Na složenou šablonu z prken položíme hranol a obkreslíme tvar pásku na hranol. Prokreslení se provede okolo celého prvku.

Hranol pevně upevníme svorkami k pracovnímu stolu. Řez provedeme motorovou řetězovou pilou. Potom hranol otočíme a stejný řez provedeme z druhého konce. Opakovaným postupem stejně seřízneme ostatní kusy. Máme-li k dispozici dlouhé svorky, usnadníme si práci tím, že všechny pásy upneme dohromady a podle rysky je uřízneme najednou. Nakonec provedeme kontrolu přiložením na maketu. Ořepy očistíme rašplí. Hotové kusy je dobré očíslovat.

Na obrázku je znázorněn tvar pásku i se všemi potřebnými rozměry



POUŽITÁ LITERATURA:

VINTER, J.: CO A JAK SE DŘEVEM. Praha SNTL 1980

KADLEČEK, F.: RUČNÍ OBRÁBĚNÍ DŘEVA. Praha SNTL 1989

KOHOUT, J. – TOBEK, A. – MULLER, P.: TESAŘSTVÍ. Praha, Grada 1996

HÁJEK, Václav.: PRACUJEME SE DŘEVEM. Praha, Svoboda-Libertas 1993. 369 s.

LEDERER, Ferdinand.: DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE. Praha, Aleko 1994. 190 s.

MĚŠŤAN, R. – PAVLIS, J.: OBYTNÁ PODKROVÍ A PŮDNÍ VESTAVBY. Praha SNTL 1992 477 s.

HÁJEK, Václav.: TRUHLÁŘSKÉ PRÁCE. Praha 2001 Grada 128 s.

PANÁČKOVÁ, M. – PANÁČEK, P.: TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ DŘEVA 1. Praha 1994 Sobotáles 134 s.

KUBĚNA, L. – MATOUŠEK, J.: TESAŘSKÁ TECHNOLOGIE 3.r UO TESAŘ. Praha 1995 143 s.

MĚŠŤAN, Radomír.: STAVBA SVÉPOMOCÍ. Praha 1989 SNTL 465 s.

JANÍČEK, F. – VOZÁR, J. – ZBOŘIL, F.: VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ PRO UO ZPRACOVÁNÍ DŘEVA. Praha 1995 INFORMATORIUM 254 s.

JUKL, Bratislav.: DŘEVĚNÉ A KOVOVÉ KONSTRUKCE PRO 4.r SPŠS. Praha 1991 SNTL 178 s.

DOSEDĚL, Antonín.: STAVEBNÍ KONSTRUKCE PRO 2. a 3. r SOU. Praha 1995 SNTL 108 s.

NOVOTNÝ, M. – KULHÁNEK, J.: TRUHLÁŘSKÉ PRÁCE – TECHNOLOGIE 1.r PRO OU. Praha 2001 Parta 96 s.