



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Výukový materiál zpracován v rámci projektu EU peníze školám

Registrační číslo projektu: CZ.1.07/1.5.00/34.0914

Šablona:	III/2	č. materiálu:	VY_32_INOVACE_22
----------	-------	---------------	------------------

Název školy:	Výchovný ústav, Střední škola a školní jídelna, Buškovice 203, 441 01
Třída/ročník:	1.D; 2. D
Jméno autora:	Bc. Pavel Polan
Datum vytvoření:	1. 9. 2013



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Vzdělávací oblast:	Krovy
Tematická oblast:	KONSTRUKČNÍ SPOJOVÁNÍ
Předmět:	Technologie
Název materiálu:	Výroba pozednice
Výstižný popis způsobu využití, případně metodické pokyny:	Frontální přezkoušení znalostí o tématu Výklad Praktické ukázky Práce ve skupinkách
Klíčová slova:	Plát, pozednice, čelo, plocha plátu
Druh učebního materiálu:	Pracovní list Učebnice

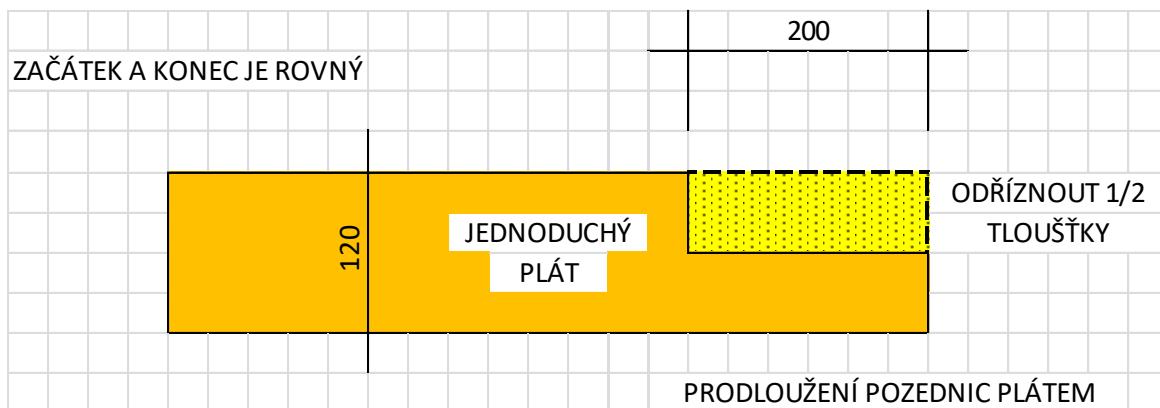
Výroba pozednice

Pozednice je vodorovný hranol, ukotvený do Ž.B. věnce. Má obdélníkový průřez, pokládá se naplocho. V krovu se osazuje jako úplně první prvek. Konce pozednic bývají většinou kolmo zaříznuté. Měly by přecházet před štítové zdi, takže tvoří na koncích převislé konzoly.

Protože se hranoly vyrábí v krátkých délkách, je potřeba je navzájem prodlužovat. Ve většině případů se používá jednoduché plátování.

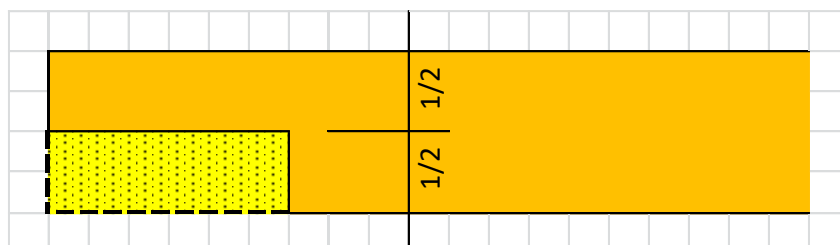
Plátování je podélné nastavení dřeva (prodlužování), u kterého se napojená dřeva stýkají 1/2 část kolmých čel a celou podélnou plochou plátu.

Obr. 1 – Kolmé čelo a dolní plát krajní pozednice



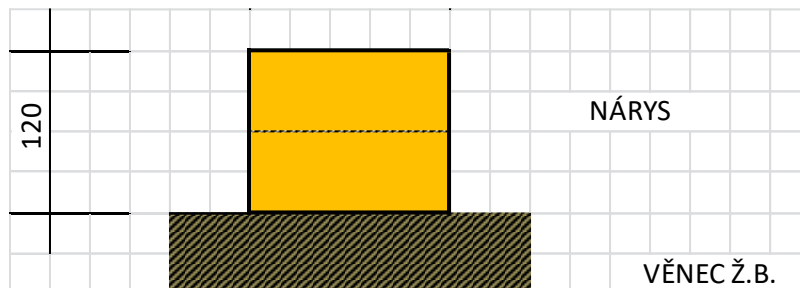
Vytečkováná část se odstraní

Obr. 2 – Horní plát středové pozednice



Oba dva obrázky jsou pouze detaily s ukončením na koncích. Nejedná se o celou délku pozednice. Obě vytečkované části při kvalitně provedeném odříznutí do sebe musí přesně zapadat.

Obr. 3 – Čelní pohled na pozednici s rýskou k řezání plátu



Jednoduchý postup výroby plátu pozednice

- ❖ Výběr kvalitního hranolu
- ❖ Vynesení rozměrů plátu na hranol metrem, tužkou, úhelníkem, rejskem
- ❖ Překreslení tvaru plátu na hranol
- ❖ Provedení řezu kolmo na hranol (max. ½ síly hranolu)
- ❖ Paličkou a širokým dlátem postupně odebírat třísky v podélném směru
- ❖ Provést stejným způsobem ostatní jednoduché pláty
- ❖ Začistit plochy
- ❖ Zkusmo sesadit opracované kusy
- ❖ Případné nerovnosti odstranit

Pro kvalitní zpevnění všech pozednic v jeden pevný celek, je potřeba vše propojit pojistnými spojovacími prostředky. V úvahu připadají hřebíkové spoje, kramle, ocelové hmoždíky a další jistící prostředky ze dřeva či z kovů.

POUŽITÁ LITERATURA:

VINTER, J.: CO A JAK SE DŘEVEM. Praha SNTL 1980

KADLEČEK, F.: RUČNÍ OBRÁBĚNÍ DŘEVA. Praha SNTL 1989

KOHOUT , J. – TOBEK , A. – MULLER , P.:TESAŘSTVÍ. Praha , Grada 1996

HÁJEK , Václav.: PRACUJEME SE DŘEVEM. Praha , Svoboda-Libertas 1993. 369 s.

LEDERER , Ferdinand.: DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE. Praha , Aleko 1994. 190 s.

MĚŠŤAN , R. – PAVLIS , J.: OBYTNÁ PODKROVÍ A PŮDNÍ VESTAVBY. Praha SNTL 1992 477 s.

HÁJEK , Václav.: TRUHLÁŘSKÉ PRÁCE. Praha 2001 Grada 128 s.

PANÁČKOVÁ , M. – PANÁČEK , P.: TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ DŘEVA 1. Praha 1994 Sobotáles 134 s.

KUBĚNA , L. – MATOUŠEK , J.: TESAŘSKÁ TECHNOLOGIE 3.r UO TESAŘ. Praha 1995 143 s.

MĚŠŤAN , Radomír.:STAVBA SVÉPOMOCÍ. Praha 1989 SNTL 465 s.

JANÍČEK , F. – VOZÁR , J. – ZBOŘIL , F.: VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ PRO UO ZPRACOVÁNÍ DŘEVA. Praha 1995 INFORMATORIUM 254 s.

JUKL , Bratislav.: DŘEVĚNÉ A KOVOVÉ KONSTRUKCE PRO 4.r SPŠS. Praha 1991 SNTL 178 s.

DOSEDĚL , Antonín.: STAVEBNÍ KONSTRUKCE PRO 2. a 3. r SOU. Praha 1995 SNTL 108 s.

NOVOTNÝ , M. – KULHÁNEK , J.: TRUHLÁŘSKÉ PRÁCE – TECHNOLOGIE 1.r PRO OU. Praha 2001 Parta 96 s.